|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1 | Belgelendirme Programının Adı | 12UY0083-3 METAL KESİMCİ |
| 2 | Belgelendirme Programının Amacı | Bu program, adayının belgelendirilmesine yönelik olarak yapılacak olan sınav için temel şartları, yeterlilik alanını, sınav koşullarını, kabul şartlarını ve belgelendirme süreci hakkında bilgilendirmeyi amaçlamaktadır. |
| 3 | Meslek Standardı | 12UMS0237-3 Metal Kesimci Ulusal Meslek Standardı  |
| 4 | İlgili Ulusal Yeterlilik | 12UY0083-3 METAL KESİMCİ REV.02 |
| 5 | Programa Katılmak için Ön Şartlar | Herhangi bir ön şart aranmamaktadır. |
| 6 | Başvuru Sırasında İstenecek Belgeler | **FRM.155 Personel Belgelendirme Başvuru Formunda** belirtilen dokümanların en geç sınav tarihinden 10 gün önce TCS Belgelendirmeye elden ya da kargo ile göndermeleri gerekmektedir. |
| 7 | Belgelendirme Dokümanları | PR.01 Personel Belgelendirme Prosedürü, ISO 17024 standardı, Ulusal Yeterlilik  |
| 8 | Sınav Başvurusunun Değerlendirilmesi | TCS Belgelendirme Planlama Sorumlusu tarafından yapılır. |
| 9 | Sınav Yeri  | Sınav tarihinden 1 hafta önce, [www.tcscert.com](http://www.tcscert.com) web sitesinde SINAV TAKVİMİ alanında ilan edilir. |
| 10 | Sınav Dili | Sınav dili, Türkçe veya İngilizce olacaktır. |
| 11 | Sınavlarda Uyulması Gereken Kurallar | Sınavlarda uyulması gereken kurallar **Sınav Kuralları** dokümanlarında tanımlanmıştır. Sınav Kurallarına, [www.tcscert.com](http://www.tcscert.com) web sitesinden erişilebilir.  |
| 12 | Sınav Türü | TEORİK+PERFORMANS |
| 13 | Zorunlu Birimler | 12UY0083-3/A1 İş Sağliği ve Güvenliği, Çevre ve Kalite |
| 14 | Seçmeli Birimler | 12UY0083-3/B1 Giyotin Makasla Kesim 12UY0083-3/B3 Şerit Testere ile Kesim 12UY0083-3/B4 Daire Testere ile Kesim 12UY0083-3/B6 Lazer Kesim 12UY0083-3/B7 Plazma Kesim |
| 15 | Sınav / Ölçme ve Değerlendirme / Birimlerin Gruplandırılma Alternatifleri ve İlave Öğrenme Çıktıları | Aşağıdaki linke tıklayınız. [12UY0083-3 METAL KESİMCİ REV.02](file:///C%3A%5CUsers%5Cguler%5CDownloads%5C12UY0083-3%20Rev%2002%20Metal%20Kesimci.pdf) |
| 16 | Belgelendirme Kararının Alınması | Sınav sonuçlarına göre, görevlendirilen Karar Alıcı belgelendirmeye ilişkin kararı verir. Sınav sonuçları sınavdan sonra 1 ay içinde [www.tcscert.com](http://www.tcscert.com) adresinde ilan edilir.  |
| 17 | Belge Sorgulama | [www.tcscert.com](http://www.tcscert.com) adresinden Sertifika Arama alanından yapılır. |
| 18 | Belgenin Teslimi | MYK(Mesleki Yeterlilik Kurumuna) dan gelen belge, 1 ay içinde Planlama Sorumlusu tarafından belge sahiplerine Personel Belgelendirme Başvuru Formundaki tercihi doğrultusunda iletilir. Elden teslim edilen belgeler, **FRM.139 Belge Teslim Formu** ile teslim edilir. |
| 19 | Belge Geçerlilik Süresi | Yeterlilik belgesinin geçerlilik süresi 5 yıldır.  |
| 20 | Gözetim Sıklığı | - |
| 21 | Teorik sınav soru sayısı / Başarı Notu | **A1 :** 25 adet soru **Başarı Notu :** % 60**B1 :** 10 adet soru **Başarı Notu :** % 60**B3 :** 11 adet soru **Başarı Notu :** % 60**B4 :** 10 adet soru **Başarı Notu :** % 60**B6 :** 10 adet soru **Başarı Notu :** % 60**B7 :** 10 adet soru **Başarı Notu :** % 60 |
| 22 | Teorik ve Performans Sınav Süreleri | **A1 :** Teorik 38**B1 :** Teorik 15, Performans 25 dk. **B3 :** Teorik 17, Performans 25 dk.**B4 :** Teorik 15, Performans 25 dk.**B6 :** Teorik 15, Performans 25 dk.**B7 :** Teorik 15, Performans 25 dk. |
| 23 | Yeterlilik Birimleri | 12UY0083-3/B1 Giyotin Makasla Kesim 12UY0083-3/B3 Şerit Testere ile Kesim 12UY0083-3/B4 Daire Testere ile Kesim 12UY0083-3/B6 Lazer Kesim 12UY0083-3/B7 Plazma Kesim |
| 24 | Belge Yenilemede Uygulanacak Ölçme-Değerlendirme Yöntemi  | 5 yıllık geçerlilik süresinin sonunda belge sahibinin performansı, aşağıda tanımlanan yöntemlerden en az biri kullanılarak değerlendirmeye tabi tutulur; a) 5 yıl belge geçerlilik süresi içinde yeterlilik belgesi kapsamında toplamda en az 2.5 yıl çalıştığına dair resmi kayıt sunmak. (iş deneyimini gösteren SGK dökümü ve işveren tarafından onaylanmış **FRM.144 Çalışma Beyan Formu**)b) Yeterlilik kapsamında yer alan yeterlilik birimleri için tanımlanan Uygulama (performans) Sınavından (P1) başarılı olmak. Bu şartlardan en az birini yerine getiren adayların belge geçerlilik süreleri 5 yıl daha uzatılır.  |
| 25 | Belgenin Kaybedilmesi | Belge sahibi; belgesini kaybetmesi, belgenin yırtılması-zarar görmesi ya da kişisel bilgilerindeki değişiklikler nedeni ile TCS Belgelendirmeden yeni belge düzenlenmesini talep eder. Belgenin yırtılması-zarar görmesi ya da kişisel bilgilerindeki değişiklikler nedeni ile yeni belge talep edilmesi durumunda; yeni belge teslim edilmeden önce eski belge belge sahibinden alınır.Bu talep uygun bulunur ise belge yenileme ücreti alınarak kaybedilen belge bilgilerini içerir yeni bir belge düzenlenir. |
| 26 | Logo ve Belge Kullanımı | **TLM.01 Logo ve Belge Kullanımı Talimatına**,[www.tcscert.com](http://www.tcscert.com) adresinden erişilebilir.Belgeli kişinin başvuru formundaki beyanı, bu şartnamede belirtilen kurallar ve TCS Belgelendirme Logo/Marka kullanımına aykırı bir davranışın tespiti halinde, belge iptal edilir. Belgesi iptal edilen kişi belgenin aslını TCS Belgelendirmeye iade etmekle yükümlüdür. |
| 27 | Belgenin Askıya Alınması/İptali | Belge sahibinin, **FRM.05 Belge Kullanım Sözleşmesinde** tanımlı şartların yerine getirmemesi veya belgenin belirlenen kurallar dışında kullanıldığının tespit edilmesi durumunda belge askıya alınır, belge sahibi uyarılır. Askı süresi 6 aydır. 6 aylık askı süresi içinde belgeli kişi tarafından gerekli düzenlemeler yapılmaz ise TCS Belgelendirme tarafından belgeli kişinin belge iptali MYK (Mesleki Yeterlilik Kurumu) ya bildirilir.Belgenin geçerliliği [www.tcscert.com](http://www.tcscert.com) web sitesinden sorgulanabilir. |
| 28 | Şikayet ve İtirazlar | Şikayet ve İtiraz Prosedürüne, [www.tcscert.com](http://www.tcscert.com) adresinden erişilebilir. TCS Belgelendirmeye yapılan İtiraz ve Şikâyetler 30 gün içerisinde sonuçlandırılır. Karar itiraz/şikâyet sahibine bildirilir. |
| 29 | Ücret  | Ücretlendirme [www.tcscert.com](http://www.tcscert.com) adresinde ücretler başlığında mevcuttur. |
| 30 | Uyarı ve Bilgilendirme | *Adayın deneyimi olmayan bir yeterlilikte sınava girmesi durumunda sınavda başarısız olma riski, ödediği ücretin yanması riski bulunmaktadır. Lütfen Tavsiye Edilen Eğitim başlığındaki Eğitimleri dikkatle inceleyiniz.* |
| 31 | Tavsiye Edilen Eğitim | *EK A1-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler**Bu birim için aşağıda tanımlanan eğitim içeriğine sahip programın aday tarafından tamamlanması**tavsiye edilir.**Eğitim İçeriği:**1. İş sağlığı ve güvenliği ile çevre**1.1. İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili yasal mevzuat**1.2. Risk ve tehlike analizi**1.3. Acil durum**1.4. Alarm ve tehlike işaretleri**1.5. Yangın ve yangından korunma**1.6. Çevre koruma önlemleri**1.7. Çevre ve çevre kirliliği**1.8. Geri dönüşümlü atık**1.9. Tehlikeli atık**1.10. Üretimden kaynaklanan çevresel riskler**2. Kalite gereklilikleri**2.1. İşlem dokümantasyonu**2.2. Kalite yönetim sistemleri**2.3. Kayıt tutma**2.4. Hata ve arıza saptama yöntemleri**EK B1-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler**Bu birim için aşağıda tanımlanan eğitim içeriğine sahip programın aday tarafından tamamlanması**tavsiye edilir.**Eğitim İçeriği:**1. İş öncesi hazırlıkları ve giyotin makasla kesme işlemleri**1.1 Makine, alet, araç ve malzeme hazırlıkları**1.2 Ölçme ve kontrol aletlerinin kontrolü**1.3 İş öncesi makine ayarları**1.4 Markalama işlemlerinin yapılması**2. Giyotin makasla kesim işlemi**2.1 Malzemenin tezgâhta işlemeye hazır hale getirilmesi**2.2 Giyotin makas tezgâhında kesim işlemi**3. Son işlemler**3.1 Kesilen parçaların kontrolü**3.2 İş bitiminde makine ve aletlerin temizliği**4. İSG, çevre ve kalite gereklilikleri**4.1 İş sağlığı ve güvenliği prosedürleri**4.2 Çevre koruma önlemleri**4.3 Kalite gereklilikleri**EK B2-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler**Bu birim için aşağıda tanımlanan eğitim içeriğine sahip programın aday tarafından tamamlanması**tavsiye edilir.**Eğitim İçeriği:**1. İş öncesi hazırlıkları ve kesim işlemi**1.1 Makine, alet, araç ve malzeme hazırlıkları**1.2 Ölçme ve kontrol aletlerinin kontrolü**1.3 İş öncesi makine ayarları**1.4 Markalama işlemlerinin yapılması**1.5 Malzemenin tezgâhta işlemeye hazır hale getirilmesi**1.6 Oksi-gaz ile kesim tezgâhında kesim işlemi**2. Son işlemler* *2.1 Kesilen parçaların kontrolü* *2.2 İş bitiminde makine ve aletlerin temizliği**3. İSG, çevre ve kalite gereklilikleri**3.1 İş sağlığı ve güvenliği prosedürleri**3.2 Çevre koruma önlemleri**3.3 Kalite gereklilikleri**EK B3-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler**Bu birim için aşağıda tanımlanan eğitim içeriğine sahip programın aday tarafından tamamlanması**tavsiye edilir.**Eğitim İçeriği:**1. İş öncesi hazırlıkları ve kesim işlemi**1.1 Makine, alet, araç ve malzeme hazırlıkları**1.2 Ölçme ve kontrol aletlerinin kontrolü**1.3 İş öncesi makine ayarları**1.4 Markalama işlemlerinin yapılması**2. Şerit testere ile kesim işlemi**2.1 Malzemenin tezgâhta işlemeye hazır hale getirilmesi**2.2 Şerit testere tezgahında kesme işlemi**3. Son işlemler* *3.1 Kesilen parçaların kontrolü* *3.2 İş bitiminde makine ve aletlerin temizliği**4. İSG, çevre ve kalite gereklilikleri**4.1 İş sağlığı ve güvenliği prosedürleri**4.2 Çevre koruma önlemleri**4.3 Kalite gereklilikleri**EK B4-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler**Bu birim için aşağıda tanımlanan eğitim içeriğine sahip programın aday tarafından tamamlanması**tavsiye edilir.**Eğitim İçeriği:**1. İş öncesi hazırlıkları ve kesim işlemi**1.1 Makine, alet, araç ve malzeme hazırlıkları**1.2 Ölçme ve kontrol aletlerinin kontrolü**1.3 İş öncesi makine ayarları**1.4 Markalama işlemlerinin yapılması**2. Daire testere ile kesim işlemleri**2.1 Malzemenin tezgâhta işlemeye hazır hale getirilmesi**2.2 Daire testere tezgahında kesim işlemi**3. Son işlemler**3.1 Kesilen parçaların kontrolü**3.2 İş bitiminde makine ve aletlerin temizliği**4. İSG, çevre ve kalite gereklilikleri**4.1 İş sağlığı ve güvenliği prosedürleri**4.2 Çevre koruma önlemleri**4.3 Kalite gereklilikleri**EK B5-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler**Bu birim için aşağıda tanımlanan eğitim içeriğine sahip programın aday tarafından tamamlanması**tavsiye edilir.**Eğitim İçeriği:**1. İş öncesi hazırlıkları ve kesim işlemi**1.1 Makine, alet, araç ve malzeme hazırlıkları**1.2 Ölçme ve kontrol aletlerinin kontrolü**1.3 İş öncesi makine ayarları**1.4 Markalama işlemlerinin yapılması**2. Kombine makasta kesim işlemi**2.1 Malzemenin tezgâhta işlemeye hazır hale getirilmesi**2.2 Kombine makas tezgahında kesim işlemi**3. Son işlemler**3.1 Kesilen parçaların kontrolü**3.2 İş bitiminde makine ve aletlerin temizliği**4. İSG, çevre ve kalite gereklilikleri**4.1 İş sağlığı ve güvenliği prosedürleri**4.2 Çevre koruma önlemleri**4.3 Kalite gereklilikleri**EK B6-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler**Bu birim için aşağıda tanımlanan eğitim içeriğine sahip programın aday tarafından tamamlanması**tavsiye edilir.**Eğitim İçeriği:**1. İş öncesi hazırlık işlemleri**1.1 Makine, alet, araç ve malzeme kontrol işlemleri**1.2 Ölçme ve kontrol aletlerinin kontrol işlemleri**1.3 Malzemenin tezgâhta kesime hazır hale getirilmesi prosedürleri**2. Lazer kesim tezgâhında kesme işlemleri**2.1 CNC kesim tezgahı kontrol paneli kullanımı**2.2 Lazer kesim tezgâhında kesim işlemleri**3. Son işlemler**3.1 Kesilen parçaların kontrol işlemleri**3.2 İş bitiminde makine ve aletlerin temizlik işlemleri**4. İSG, çevre ve kalite gereklilikleri**4.1 İş sağlığı ve güvenliği prosedürleri**4.2 Çevre koruma önlemleri**4.3 Kalite gereklilikleri**EK B7-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler**Bu birim için aşağıda tanımlanan eğitim içeriğine sahip programın aday tarafından tamamlanması**tavsiye edilir.**Eğitim İçeriği:**1. İş öncesi hazırlık işlemleri**1.1 Makine, alet, araç ve malzeme kontrol işlemleri**1.2 Ölçme ve kontrol aletlerinin kontrol işlemleri**1.3 Malzemenin tezgâhta işlemeye hazır hale getirilmesi prosedürleri**2. Plazma kesim tezgâhında kesme işlemleri**2.1 CNC kesim tezgahı kontrol paneli kullanımı**2.2 Plazma kesim tezgâhında kesim işlemleri**3. Son işlemler**3.1 Kesilen parçaların kontrol işlemleri**3.2 İş bitiminde makine ve aletlerin temizlik işlemleri**4. İSG, çevre ve kalite gereklilikleri**4.1 İş sağlığı ve güvenliği prosedürleri**4.2 Çevre koruma önlemleri**4.3 Kalite gereklilikleri* |