

1	Belgelendirme Programının Adı	10UY0002-5 MAKİNE BAKIMCI
2	Belgelendirme Programının Amacı	Bu yeterlilik Makine Bakımcı (Seviye 5) mesleğinin eğitimini almış ve nitelik kazandırılmış kişiler (personel) tarafından yürütülmesi ve ilgili mesleki çalışmalarda kalitenin artırılması için; • Adayların sahip olması gereken nitelikleri, bilgi, beceri ve yetkinlikleri tanımlamak, • Adayların, geçerli ve güvenilir bir belge ile mesleki yeterliliğini kanıtlamasına olanak sağlamak, • Eğitim sistemine, sınav ve belgelendirme kuruluşlarına referans ve kaynak oluşturmak amacıyla hazırlanmıştır.
3	İlgili Ulusal Meslek Standardı	09UMS0010-5 Makine Bakımcı (Seviye 5)
4	İlgili Ulusal Yeterlilik	10UY0002-5 MAKİNE BAKIMCI REV.03
5	Programa Katılmak için Ön Şartlar	Herhangi bir ön şart aranmamaktadır.
6	Başvuru Sırasında İstenecek Belgeler	FRM.155 Personel Belgelendirme Başvuru Formunda belirtilen dokümanların en geç sınav tarihinden 10 gün önce TCS Belgelendirmeye elden ya da kargo ile göndermeleri gerekmektedir.
7	Belgelendirme Dokümanları	PR.01 Personel Belgelendirme Prosedürü, ISO 17024 standardı, Ulusal Yeterlilik
8	Sınav Başvurusunun Değerlendirilmesi	TCS Belgelendirme Planlama Sorumlusu tarafından yapılır.
9	Sınav Yeri	Sınav tarihinden 1 hafta önce, www.tcscert.com web sitesinde SINAV TAKVİMİ alanında ilan edilir.
10	Sınav Dili	Sınav dili, Türkçe veya İngilizce olacaktır.
11	Sınavlarda Uyulması Gereken Kurallar	Sınavlarda uyulması gereken kurallar Sınav Kuralları dokümanlarında tanımlanmıştır. Sınav Kurallarına, www.tcscert.com web sitesinden erişilebilir.
12	Sınav Türü	TEORİK + PERFORMANS
13	Zorunlu Birimler	10UY0002-5/A1: İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre ve Kalite 10UY0002-5/A2: Makine Kurulumu
14	Seçmeli Birimler	10UY0002-5/B1: Önleyici Bakım 10UY0002-5/B2: Düzeltici Bakım
15	Sınav / Ölçme ve Değerlendirme / Birimlerin Gruplandırılma Alternatifleri ve İlave Öğrenme Çıktıları	Aşağıdaki linke tıklayınız. www.tcscert.com 10UY0002-5 MAKİNE BAKIMCI REV.03
16	Belgelendirme Kararının Alınması	Sınav sonuçlarına göre, görevlendirilen Karar Alıcı belgelendirmeye ilişkin kararı verir. Sınav sonuçları sınavdan sonra 1 ay içinde www.tcscert.com adresinde ilan edilir.
17	Belge Sorgulama	www.tcscert.com adresinden Sertifika Arama alanından yapılır.
18	Belgenin Teslimi	MYK(Mesleki Yeterlilik Kurumuna) dan gelen belge, 1 ay içinde Planlama Sorumlusu tarafından belge sahiplerine Personel Belgelendirme Başvuru Formundaki tercihi doğrultusunda iletilir. Elden teslim edilen belgeler, FRM.139 Belge Teslim Formu ile teslim edilir.
19	Belge Geçerlilik Süresi	Yeterlilik belgesinin geçerlilik süresi 5 yıldır.
20	Gözetim Sıklığı	-
21	Teorik sınav soru sayısı / Başarı Notu	A1 : 20 adet soru Başarı Notu : % 60 A2 : 10 adet soru Başarı Notu : % 60 B1 : 25 adet soru Başarı Notu : % 60 B2 : 20 adet soru Başarı Notu : % 60

22	Teorik ve Performans Sınav Süreleri / Başarı Notu	A1: Teorik 30 dk. A2: Teorik 15 dk., Performans 40 dk. Başarı Notu : % 80 B1: Teorik 38 dk., Performans 60 dk. Başarı Notu : % 80 B2 : Teorik 30, Performans 30 dk. Başarı Notu : %80
23	Yeterlilik Birimleri	10UY0002-5/A1: İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre ve Kalite 10UY0002-5/A2: Makine Kurulumu 10UY0002-5/B1: Önleyici Bakım 10UY0002-5/B2: Düzeltici Bakım
24	Belge Yenilemede Uygulanacak Ölçme-Değerlendirme Yöntemi	5 yıllık geçerlilik süresinin sonunda belge sahibinin performansı, aşağıda tanımlanan yöntemlerden en az biri kullanılarak değerlendirmeye tabi tutulur; a) 5 yıl belge geçerlilik süresi içinde yeterlilik belgesi kapsamında toplamda en az 30 ay çalıştığına dair resmi kayıt sunmak. (İş deneyimini gösteren SGK dökümü ve işveren tarafından onaylanmış FRM.144 Çalışma Beyan Formu talep edilir) b) Yeterlilik kapsamında yer alan yeterlilik birimleri için tanımlanan Uygulama (performans) Sınavından (P1) değerlendirme sonucu olumlu sonuç almak Bu şartlardan en az birini yerine getiren adayların belge geçerlilik süreleri 5 yıl daha uzatılır.
25	Belgenin Kaybedilmesi	Belge sahibi; belgesini kaybetmesi, belgenin yırtılması-zarar görmesi ya da kişisel bilgilerindeki değişiklikler nedeni ile TCS Belgelendirmeden yeni belge düzenlenmesini talep eder. Belgenin yırtılması-zarar görmesi ya da kişisel bilgilerindeki değişiklikler nedeni ile yeni belge talep edilmesi durumunda; yeni belge teslim edilmeden önce eski belge belge sahibinden alınır. Bu talep uygun bulunur ise belge yenileme ücreti alınarak kaybedilen belge bilgilerini içerir yeni bir belge düzenlenir.
26	Logo ve Belge Kullanımı	TLM.01 Logo ve Belge Kullanımı Talimatına, www.tccert.com adresinden erişilebilir. Belgeli kişinin başvuru formundaki beyanı, bu şartnamede belirtilen kurallar ve TCS Belgelendirme Logo/Marka kullanımına aykırı bir davranışın tespiti halinde, belge iptal edilir. Belgesi iptal edilen kişi belgenin aslını TCS Belgelendirmeye iade etmekle yükümlüdür.
27	Belgenin Askıya Alınması/İptali	Belge sahibinin, FRM.05 Belge Kullanım Sözleşmesinde tanımlı şartların yerine getirmemesi veya belgenin belirlenen kurallar dışında kullanıldığının tespit edilmesi durumunda belge askıya alınır, belge sahibi uyarılır. Askı süresi 6 aydır. 6 aylık askı süresi içinde belgeli kişi tarafından gerekli düzenlemeler yapılmaz ise TCS Belgelendirme tarafından belgeli kişinin belge iptali MYK (Mesleki Yeterlilik Kurumu) ya bildirilir. Belgenin geçerliliği www.tccert.com web sitesinden sorgulanabilir.
28	Şikayet ve İtirazlar	Şikayet ve İtiraz Prosedürüne, www.tccert.com adresinden erişilebilir. TCS Belgelendirmeye yapılan İtiraz ve Şikâyetler 30 gün içerisinde sonuçlandırılır. Karar itiraz/şikâyet sahibine bildirilir.
29	Ücret	Ücretlendirme www.tccert.com adresinde ücretler başlığında mevcuttur.
30	Uyarı ve Bilgilendirme	Adayın deneyimi olmayan bir yeterlilikte sınava girmesi durumunda sınavda başarısız olma riski, ödediği ücretin yanması riski bulunmaktadır. Lütfen Tavsiye Edilen Eğitim başlığındaki Eğitimleri dikkatle inceleyiniz.
31	Tavsiye Edilen Eğitim	EK A1-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler Bu birim için aşağıda tanımlanan eğitim içeriğine sahip bir programın aday tarafından tamamlanması tavsiye edilir. Eğitim İçeriği: 1. İş sağlığı ve güvenliği 1.1. İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili yasal mevzuat 1.2. Risk ve tehlike analizi 1.3. Acil durum 1.4. Alarm ve tehlike işaretleri 1.5. Yangın ve yangından korunma 2. Çevre koruma önlemleri 2.1. Çevre ve çevre kirliliği 2.2. Geri dönüşümlü atık 2.3. Tehlikeli atık 2.4. Üretimden kaynaklanan çevresel riskler 2.5. Hata ve arıza saptama yöntemleri

	3. Kalite gereklilikleri 3.1. İşlem dokümantasyonu 3.2. Kalite yönetim sistemleri 3.3. Kayıt tutma EK A2-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler Bu birim için aşağıda tanımlanan eğitim içeriğine sahip bir programın aday tarafından tamamlanması tavsiye edilir. Eğitim İçeriği: 1. Makine Kurulumu 1.1. Makine elemanları 1.2. Montaj/demontaj 1.3. Hidrolik bilgisi 1.4. Makine tesisat işlemleri 1.5. Makinelerin taşınmasında İSG kuralları 1.7. Makinelerin taşınmasında iş yeri talimatları 1.8. Bağlantı ve montaj işlemleri 1.9. Teknik ayar işlemleri 2. Bakım sonrası son işlemler 2.1. Makine çalıştırma prosedürleri 2.2. Makine bakım kontrol kartları işlemleri 3. İSG, çevre ve kalite gereklilikleri 3.1. İş sağlığı ve güvenliği prosedürleri 3.2. Çevre koruma önlemleri 3.3. Kalite gereklilikleri EK B1-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler Bu birim için aşağıda tanımlanan eğitim içeriğine sahip bir programın aday tarafından tamamlanması tavsiye edilir. Eğitim İçeriği: 1. Bakım faaliyetleri ile ilgili kontroller 1.1. Bakım öncesi kontroller 1.2. Çalışma ortamı ile ilgili işlemler 1.3. Bakım aşamalarında iş planlaması 1.4. Bakım faaliyetlerine yönelik iş planlama süreçleri 1.5. İş planı hazırlama 2. Makine, donanım ve malzeme hazırlıkları 2.1. Makinelerin temel çalışma prensipleri 2.2. Makinelerin yedek parça ve sarf malzemelerinin temel özellikleri 2.3. Malzeme ve ekipman hazırlığı 2.4. Makinelerin güvenlik önlemleri 2.5. Makinelerin temel tesisat bağlantıları 3. Koruyucu bakım faaliyetleri 3.1. Yağlama sistemleri 3.2. Sıkma işlemleri 3.3. Makinelerin yabancı maddelerden temizlenme işlemleri 3.4. Makine yağ değişimi işlemleri 3.5. Filtre değişimi 3.6. Sızdırmazlık elemanı değişimi 3.7. Kayış değişimi 3.8. Rulman değişimi 3.9. Basit ayar işlemleri 4. Bakım sonrası son işlemler 4.1. Makine çalıştırma prosedürleri 4.2. Makine bakım kontrol kartları işlemleri 5. İSG, çevre ve kalite gereklilikleri 5.1. İş sağlığı ve güvenliği prosedürleri 5.2. Çevre koruma önlemleri 5.3. Kalite gereklilikleri EK B2-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler Bu birim için aşağıda tanımlanan eğitim içeriğine sahip bir programın aday tarafından tamamlanması tavsiye edilir.
--	--

		Eğitim İçeriği: 2. Bakım faaliyetleri ile ilgili kontroller 1.1. Bakım öncesi kontroller 1.2. Çalışma ortamı ile ilgili işlemler 1.2. Bakım aşamalarında iş planlaması 1.3. Bakım faaliyetlerine yönelik iş planlama süreçleri 1.4. İş planı hazırlama 3. Makine, donanım ve malzeme hazırlıkları 2.1. Makinelerin temel çalışma prensipleri 2.2. Makinelerin yedek parça ve sarf malzemelerinin temel özellikleri 2.3. Malzeme ve ekipman hazırlığı 2.4. Makinelerin güvenlik önlemleri 2.5. Makinelerin temel tesisat bağlantıları 3. Arıza tespiti 3.1. Arıza tespit yöntemleri 3.2. Olası sızdırmazlık elemanı arızaları 3.3. Olası mekanik parça arızaları 4. Arıza giderme yöntemleri 4.1. Sızdırmazlık elemanlarının arızaları 4.2. Mekanik parçaların arızaları 5. Onarım sonrası son işlemler 5.1. Makine çalıştırma prosedürleri 3.2. Makine onarım kontrol kartları işlemleri 6. İSG, çevre ve kalite gereklilikleri 6.1. İş sağlığı ve güvenliği prosedürleri 6.2. Çevre koruma önlemleri 6.3. Kalite gereklilikleri EK B3-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler Bu birim için aşağıda tanımlanan eğitim içeriğine sahip bir programın aday tarafından tamamlanması tavsiye edilir. Eğitim İçeriği: 1. Makine, donanım ve malzeme hazırlıkları 1.1. Çalışma alanının İSG açısından kontrolü işlemleri 1.2. Makinelerin temel çalışma prensipleri 1.3. Makinelerin yedek parça ve sarf malzemelerinin temel özellikleri 1.4. Malzeme ve ekipman hazırlığı 1.5. Makinelerin güvenlik önlemleri 1.6. Makinelerin temel tesisat bağlantıları 2. Kestirimci bakım işlemleri 2.1. Kestirimci bakım teknikleri 2.2. Makine elemanları 2.3. Mekanizma tekniği 2.4. Montaj/demontaj 3. Kestirimci bakım sonrası işlemleri 3.1. Bakımı yapılan makine ile ilgili raporlama işlemleri 4. İSG, çevre ve kalite gereklilikleri 4.1. İş sağlığı ve güvenliği prosedürleri 4.2. Çevre koruma önlemleri 4.3. Kalite gereklilikleri
--	--	---